



SINTERFILTRI® S.r.l.



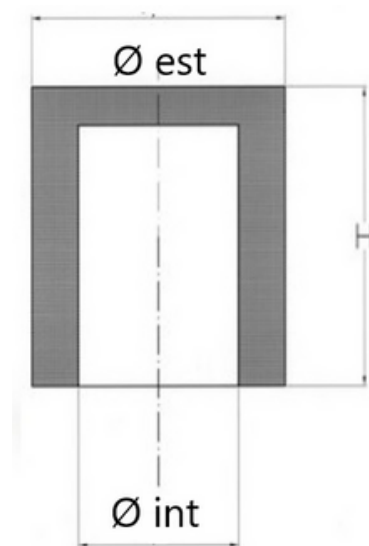
CATALOGO 2021

FILTRI IN BRONZO SINTERIZZATO

Sinterfiltri S.r.l. Strada del Cascinotto, 248 - 10156 TORINO - ITALY
Tel: +39 0112731864 - email: info@sinterfiltri.com | www.sinterfiltri.com
Partita IVA: 06095970015 - R.E.A. 7614934

Filtri in bronzo sinterizzato

BOCCOLE TAPPATE



CARATTERISTICHE

Composizione: 89% rame 11% stagno

Densità: da 4,5 a 5,5 gr/Cm³

Porosità: da 30% a 40%

Resistenza alla trazione: da 3 a 5 Kg/mm²

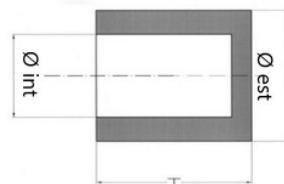
Allungamento: da 2% a 3%

Soglia di filtrazione: da 5μ a 120μ

Temperatura di impiego: fino a 200°C in ambiente ossidante
fino a 450°C in ambiente riducente

La resistenza all'ossidazione del bronzo sinterizzato, consente l'utilizzo di questi filtri in un ampio campo di applicazioni, particolarmente adatti nel settore idraulico ed in quello pneumatico.

Le leggere variazioni agli sbalzi termici, l'alto coefficiente di permeabilità, la facilità nella pulizia, la buona resistenza meccanica sono le principali caratteristiche che hanno determinato il notevole sviluppo nell'impiego di questo materiale.



Filtri in bronzo sinterizzato > BOCCOLE TAPPATE

Ø est_mm	Ø int_mm	H_mm	Codice
5,00	3,00	5,30	1094
6,15	3,50	15,00	1170
7,70	4,20	11,10	1121
8,00	4,00	12,50	1800
8,50	4,00	15,00	1648
8,50	4,70	13,00	1798
10,00	7,00	50,00	1880
11,30	4,70	40,00	1723
12,00	8,00	17,00	1152
12,10	8,00	10,00	1490
12,50	8,00	14,00	1299
15,00	8,00	14,50	1423
15,00	11,00	16,00	1765
16,00	10,00	13,00	1156
16,00	12,00	12,50	1554
16,00	14,50	11,50	1709
17,00	10,00	150,00	1819
20,00	16,00	97,00	1119
20,00	15,00	87,00	1580
25,00	20,00	50,00	1344
25,00	21,00	50,00	1634
26,00	20,00	60,00	1642
26,00	20,00	60,00	1797
26,00	18,50	65,00	2032
27,00	23,00	13,80	1659
29,50	23,50	76,00	1752
30,30	25,00	150,00	1020
31,50	27,50	40,00	1197
34,00	28,00	25,00	1879
34,00	26,00	240,00	1546/C
36,00	29,00	99,40	1950
37,00	28,00	14,00	1702
50,00	38,00	44,00	1502
56,00	47,00	39,00	1562

ESPERIENZA E TECNOLOGIA CERTIFICATA ISO 9001

Sinterfiltri nasce a Torino per intuizione del suo fondatore alla fine degli anni '60. La decisione di investire, per aggiungere nella sua officina meccanica le attrezzature necessarie alla produzione di parti sinterizzate per il settore auto, è legata all'obiettivo di soddisfare le richieste, in quegli anni sempre più crescente, di produzione di filtri in bronzo sinterizzati.

Negli anni '80, si stabilizza nell'attuale sede di Torino, in Strada del Cascinotto 248, occupando una superficie totale di 2.200 mq di cui 1.600 mq coperti.

Sinterfiltri in quegli anni compie un importante passo in avanti organizzando in maniera più efficace le risorse produttive, le risorse umane, selezionate sulla base di capacità e attitudine allo sviluppo e alla gestione del proprio ciclo di lavoro, introducendo nuovi macchinari e attrezzature per la creazione degli stampi e per garantire la produzione continua di filtri speciali e silenziatori di scarico sinterizzati, utilizzando polveri di bronzo sferico e acciaio INOX.

L'avvento dei materiali plastici nell'utilizzo della produzione dei filtri avviene verso la fine degli anni '90, quando Sinterfiltri riversa le sue conoscenze specifiche per attivare la produzione di filtri in materiale plastico poroso. I componenti ottenuti tramite la sinterizzazione del polietilene, permettono di ottenere una efficiente filtrazione dei fluidi sia liquidi che gassosi

IL MERCATO NAZIONALE E ESTERO

Negli anni il mercato e il portafoglio clienti di Sinterfiltri diviene sempre più importante e, grazie alle prime partecipazioni a fiere nazionali di settore, i clienti sono presenti su tutto il territorio italiano e estero.

Dalla sua fondazione ad oggi la Sinterfiltri è stata in costante espansione nella produzione di filtri sinterizzati, passando da micro a piccola impresa, organizzata e strutturata per competere alla leadership del settore ed espandersi attraverso l'aggiunta di una gamma completa di soluzioni differenziate per soddisfare le esigenze dei clienti.

I NOSTRI PUNTI DI FORZA

Fin dall'inizio Sinterfiltri ha basato la sua politica industriale su intuizioni tecniche, tecnologia, capacità commerciale e servizio al cliente, prezzo competitivo, miglioramento, qualità, consegna rispettata, la sua conduzione si è sempre improntata su un programma di sviluppo pluriennale con tempi e fasi "certe" e sicure.

Sinterfiltri è garanzia di:

- qualità aziendale ISO a partire dal 2009;
- Amministrazione sana e trasparente, politiche corrette verso fornitori e clienti;
- Magazzino fornito per materiale in pronta consegna.

