



SINTERFILTRI[®] S.r.l.



CATALOGO 2021

FILTRI IN PLASTICA SINTERIZZATA

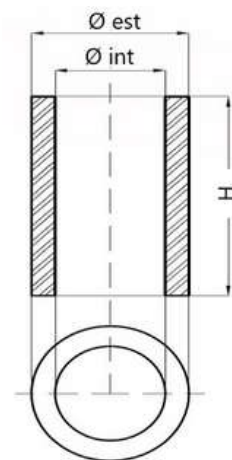


SINTERFILTRI[®] S.r.l.



Filtri in plastica sinterizzata

CILINDRI



CARATTERISTICHE

Filtro in **politene poroso** di forma cilindrica.

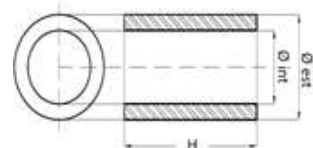
- Chimicamente resistente alla maggior parte di solventi, acidi e idrocarburi
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Alta resistenza e peso leggero
- Proprietà idrofile, idrofobe
- Temperatura max 90°C
- Porosità da 5° a 80°

I componenti ottenuti tramite la sinterizzazione della plastica riescono ad avere un'efficiente ed eccellente filtrazione della particella solida unita ad una fluidità ai liquidi e ai gas.

Le particelle di dimensione costante, legate da un ciclo preciso d'operazioni e di temperatura controllata permettono di produrre componenti con filtrazioni diverse, che si prestano ad una varietà d'applicazioni come la filtrazione, la diffusione e scarico dei gas e alla desonorizzazione del suono. Questi prodotti sono idrofobi ed idrofili.

La plastica porosa che produce la Sinterfiltri mantiene le sue caratteristiche fisico meccaniche anche dopo il complicato percorso produttivo caratteristico del materiale sinterizzato e garantisce un'alta efficienza di filtrazione e un'ottima insonorizzazione.

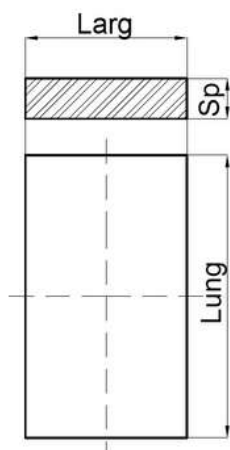
Filtri in plastica sinterizzata > CILINDRI



Codice ↓	Diam_est_mm ↓	Diam_int_mm ↓	Alt_mm ↓
P100	34.00	30.50	35.00
P103	21.00	15.00	17.30
P104	22.00	17.50	22.50
P105	20.50	14.70	31.00
P107	24.00	18.00	4.00
P108	16.00	12.00	28.00
P109	26.00	21.00	30.00
P110	30.00	25.00	35.00
P111	46.00	40.00	70.00
P115	24.20	19.90	25.00
P116	26.00	22.00	18.00
P118	17.40	13.00	32.00
P119	40.00	32.50	50.00
P120	21.00	15.00	36.00
P121	31.00	25.00	50.00
P122	23.00	18.50	52.00
P123	41.60	31.80	108.00
P124	12.00	8.00	19.00
P125	21.00	15.00	16.80
P131	42.00	33.00	598.00
P134	19.50	14.00	26.50
P140	24.00	19.00	36.00
P141	34.00	28.00	139.00
P142	53.00	44.00	111.00
P143	27.00	21.00	70.00
P144	40.00	33.00	109.00
P145	53.00	44.00	371.00
P146	40.00	33.00	148.00
P151	18.00	14.00	37.00
P152	15.00	11.00	25.00
P154	20.50	16.00	17.50
P1565	48.00	43.20	65.00
P158	25.80	21.50	35.20
P159	15.55	12.20	32.10
P160	21.90	17.20	15.00
P162	22.90	19.10	5.70
P163	26.10	22.10	42.40
P164	20.00	16.00	36.20
P165	23.50	18.40	52.00
P167	34.00	28.00	72.00
P170	34.00	28.00	65.50
P174	65.00	61.00	240.00
P176	65.00	61.00	495.00

Filtri in plastica sinterizzata

PIASTRE



CARATTERISTICHE

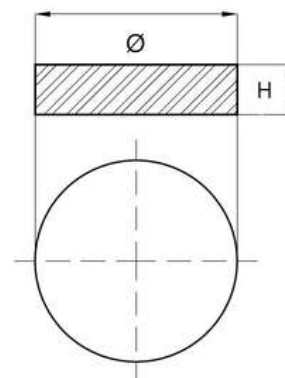
Filtro in **politene poroso** di forma piatta in piastre.

- Chimicamente resistente alla maggior parte di solventi, acidi e idrocarburi
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Alta resistenza e peso leggero
- Proprietà idrofile, idrofobe
- Temperatura max 90°C
- Porosità da 5° a 80°

Codice ↓	Larg_mm ↓	Lung_mm ↓	Sp_mm ↓
P173	6.80	5.00	2.30
P149	18.70	10.00	1.20
P168	22.30	8.00	4.30
P171	50.00	49.20	5.40
P130	84.00	148.00	5.00

Filtri in plastica sinterizzata

DISCHI



CARATTERISTICHE

Filtro in **politene poroso** di forma circolare a disco.

- Chimicamente resistente alla maggior parte di solventi, acidi e idrocarburi
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Alta resistenza e peso leggero
- Proprietà idrofile, idrofobe
- Temperatura max 90°C
- Porosità da 5° a 80°

Codice ↓	D_mm ↓	H_mm ↓
P101	130	3
P106	3.25	4
P126	25.8	3
P132	8.5	2
P133	7.5	3
P137	50	5
P148	325	3
P156	81.5	5
P161/50	5	5
P172	420	3
P175	31.5	3
P178	30.3	3
P183	6.5	4
P184	23.5	2.5
P185	36.8	10

ESPERIENZA E TECNOLOGIA CERTIFICATA ISO 9001

Sinterfiltri nasce a Torino per intuizione del suo fondatore alla fine degli anni '60. La decisione di investire, per aggiungere nella sua officina meccanica le attrezzature necessarie alla produzione di parti sinterizzate per il settore auto, è legata all'obiettivo di soddisfare le richieste, in quegli anni sempre più crescente, di produzione di filtri in bronzo sinterizzati.

Negli anni '80, si stabilizza nell'attuale sede di Torino, in Strada del Cascinotto 248, occupando una superficie totale di 2.200 mq di cui 1.600 mq coperti.

Sinterfiltri in quegli anni compie un importante passo in avanti organizzando in maniera più efficace le risorse produttive, le risorse umane, selezionate sulla base di capacità e attitudine allo sviluppo e alla gestione del proprio ciclo di lavoro, introducendo nuovi macchinari e attrezzature per la creazione degli stampi e per garantire la produzione continua di filtri speciali e silenziatori di scarico sinterizzati, utilizzando polveri di bronzo sferico e acciaio INOX.

L'avvento dei materiali plastici nell'utilizzo della produzione dei filtri avviene verso la fine degli anni '90, quando Sinterfiltri riversa le sue conoscenze specifiche per attivare la produzione di filtri in materiale plastico poroso. I componenti ottenuti tramite la sinterizzazione del polietilene, permettono di ottenere una efficiente filtrazione dei fluidi sia liquidi che gassosi

IL MERCATO NAZIONALE E ESTERO

Negli anni il mercato e il portafoglio clienti di Sinterfiltri diviene sempre più importante e, grazie alle prime partecipazioni a fiere nazionali di settore, i clienti sono presenti su tutto il territorio italiano e estero.

Dalla sua fondazione ad oggi la Sinterfiltri è stata in costante espansione nella produzione di filtri sinterizzati, passando da micro a piccola impresa, organizzata e strutturata per competere alla leadership del settore ed espandersi attraverso l'aggiunta di una gamma completa di soluzioni differenziate per soddisfare le esigenze dei clienti.

I NOSTRI PUNTI DI FORZA

Fin dall'inizio Sinterfiltri ha basato la sua politica industriale su intuizioni tecniche, tecnologia, capacità commerciale e servizio al cliente, prezzo competitivo, miglioramento, qualità, consegna rispettata, la sua conduzione si è sempre improntata su un programma di sviluppo pluriennale con tempi e fasi "certe" e sicure.

Sinterfiltri è garanzia di:

- qualità aziendale ISO a partire dal 2009;
- Amministrazione sana e trasparente, politiche corrette verso fornitori e clienti;
- Magazzino fornito per materiale in pronta consegna.



